

# CARTEK®

## MANGUERA DE FRENO HIDRÁULICO



Como lo muestra la imagen, nuestra manguera esta compuesta por un tubo de **Hule Interno (A)**, especialmente formulado para líquido de freno. Además posee un **Doble Trenzado (B Y C)**, compuestos por filamentos de materiales modernos de alta tenacidad produciendo que la manguera sea capaz de soportar altas presiones de hasta 800 bar, mayores a las exigidas por la norma que es de 500 bar. La capa de **Hule Externo (D)** soporta los rayos ultravioleta del sol (ozono), que es el mayor enemigo de los hules, poseen baja expansión volumétrica, esto quiere decir que no se hinchan en ninguna circunstancia de trabajo, las cuales pueden llegar hasta aproximadamente a una presión de 100 bar.



Nuestra manguera es sometida todos los días a rigurosas pruebas destructivas, cuyos resultados son archivados en nuestro sistema de calidad. Luego de haber aprobado estas pruebas la manguera va para la línea de montaje.

Las mezclas de hule son producidas en sistemas automatizados, con sistemas de calidad **ISO 9000-2000**, en modernas máquinas de alta producción. A su vez el proveedor le realiza a cada lote diferentes ensayos de control de calidad.



[www.cartek.com.mx](http://www.cartek.com.mx)



# CARTEK®

## MANGUERA DE FRENO HIDRÁULICO



La siguiente imagen muestra la materia prima utilizada para producir la misma pieza, con el sistema nuevo y con el sistema anterior. La primera empresa en utilizar este proceso para las terminales de mangueras de freno fue la empresa Toyota para la montadora Toyota, y actualmente es utilizado por la mayoría de los fabricantes europeos. Este Know-How adquirido coloca a nuestra empresa en ventajas muy competitivas.



[www.carttek.com.mx](http://www.carttek.com.mx)

